

Description de poste

Intitulé du poste :	Ingénieur Procédés et Automatisation (H/F)		
Localisation :	Niort	Horaires de travail	Forfait jours
Service :	Technique	Temps plein/Temps partiel	Temps plein
Sous la responsabilité de :	Responsable Technique	Employés lui rapportant directement (#) :	0
Déplacements:	<5%	Employés lui rapportant indirectement :	0
<u>Responsabilités clefs</u>	L'Ingénieur Procédés et Automatisation est le référent local du Système Numérique de Contrôle Commande de l'usine. Ses principales responsabilités sont résumées ci-dessous (liste non exhaustive) : <u>Sécurité</u> - Être exemplaire au niveau des comportements et de la sécurité - Être support de l'usine en cas de crise <u>Génie des procédés</u> - Lire, interpréter et analyser les données du procédé à la lumière de principes, théories et concepts scientifiques pour soutenir la prise de décision et aider l'usine à atteindre ses objectifs de sécurité, de qualité, de disponibilité et de productivité. - Gérer le processus de priorisation et de déploiement des activités d'amélioration avec l'aide de l'équipe support production. - Résoudre des problèmes d'exploitation complexes en collaborant et se coordonnant efficacement avec les ressources locales et globales de l'entreprise. - Mettre en service de nouveaux équipements et former les opérateurs de production. <u>Automatisation</u> - Assister la production et la maintenance dans l'analyse des pannes pouvant être liées au Système Numérique de Contrôle Commande (SNCC) du site. - Développer et exécuter un plan de contrôle de la performance du procédé et mettre en place des solutions aux problèmes de boucle de régulation et de gestion des alarmes. - Prendre des initiatives pour maintenir et améliorer le SNCC, sur la base des retours d'expérience de la production. - Aligner les activités d'automatisation du procédé avec d'autres projets en cours. Se coordonner avec d'autres parties prenantes pour respecter les engagements en matière de sécurité des procédés, sécurité des personnes ou de fiabilité. - Rédiger des spécifications fonctionnelles basées sur les besoins du procédé et superviser leur mise en œuvre effective dans le SNCC, que ce soit au cours de l'amélioration continue ou des projets d'investissement.		
<u>Compétences requises</u>	Expérience théorique et pratique des plateformes SNCC et/ou PLC, incluant des connaissances en matière de génie des procédés et d'automatisation de ceux-ci.		

Description de poste

	• Avoir la capacité de mettre en œuvre des stratégies de contrôle dans différents systèmes numériques basés sur la stratégie Procédé choisie, incluant des outils simples de contrôle avancé. • Être à l'aise pour travailler avec des priorités conflictuelles avec un large éventail de rôles au quotidien. • Bonnes aptitudes de communication (verbale, écrite, présentation) tant en français qu'en anglais. • Utilisation et maîtrise des outils informatiques usuels de Microsoft Office, en particulier Excel.
<u>Compétences souhaitées</u>	• Une connaissance de la logique/langage de programmation des plateformes SNCC et PLC est préférable. • Une certification Yokogawa Centum VP serait un atout. • Une ceinture Lean Six Sigma serait un plus. • Une certification PIX serait un plus.
<u>Formations et certifications</u>	• De formation supérieure en génie chimique ou des procédés, idéalement Bac +5. • Plus de 7 ans d'expériences combinées dans le domaine de la conception de procédés, des contrôles, de l'automatisation et/ou de la programmation SNCC, de préférence dans le secteur pétrolier/gazier et/ou dans des environnements de fabrication de produits chimiques.