

FRANCE
CHIMIE
NOUVELLE
AQUITAINE



TROPHÉES
**RESPONSIBLE
CARE® 2023**
NOUVELLE-AQUITAINE



FRANCE CHIMIE NOUVELLE-AQUITAINE

France Chimie Nouvelle-Aquitaine est l'organisation professionnelle qui rassemble, soutient et représente les industriels de la chimie régionale. Elle interagit avec l'ensemble des acteurs régionaux pour participer au développement du territoire de la Nouvelle-Aquitaine.

France Chimie Nouvelle-Aquitaine propose aux entreprises implantées en Nouvelle-Aquitaine un espace d'échanges et de rencontres, la représentation de la profession de la Chimie et un soutien spécifique aux entreprises adhérentes au travers d'un vivier d'experts dans différents domaines clés dont l'environnement, la santé, la sécurité, l'énergie et la « RSE ».

Membre de France Chimie Nationale, elle participe aux nombreuses initiatives volontaires initiées par la profession parmi lesquelles on compte le Responsible Care®.



Responsible Care®
OUR COMMITMENT TO SUSTAINABILITY

LES TROPHÉES RESPONSIBLE CARE®

Le Responsible Care® est l'initiative mondiale de l'industrie chimique pour l'amélioration continue des performances dans les domaines de la santé, la sécurité, l'environnement, l'énergie et la RSE vis-à-vis du personnel opérant dans le secteur chimique, de ses divers partenaires économiques (fournisseurs, prestataires de services et clients utilisateurs finaux), vis-à-vis des riverains des sites d'exploitation, et plus généralement, de l'ensemble de la collectivité.

Les trophées régionaux sont une déclinaison du Responsible Care®. Ils ont pour objectif de valoriser les démarches, actions, réalisations remarquables et innovantes dans les 5 domaines du Responsible Care®, des entreprises de la chimie adhérentes de France Chimie Nouvelle-Aquitaine et de leurs salariés.

EDITO

TROPHÉES RESPONSIBLE CARE® NOUVELLE-AQUITAINE 2023



Annoncé plein d'espoir en 2021, après le choc sanitaire, l'effet de rebond post-COVID n'a pas duré. Les volumes de production ont décliné entre 2021 et 2022. Inflation, coûts de l'énergie ont entamé notre compétitivité entraînant une hausse des importations.

Ce tableau est toutefois moins sombre en France que dans l'ensemble de l'Union Européenne où l'industrie chimique a subi une baisse importante de production en 2022. Les perspectives pour 2023 ne prêtent pas à l'optimisme avec une croissance proche de zéro.

Néanmoins, France Chimie entend poursuivre les actions engagées pour promouvoir en France une chimie responsable. Le contexte de la crise énergétique donne à la chimie française l'opportunité de démontrer sa capacité à apporter des solutions innovantes afin de contribuer au développement d'une industrie décarbonnée.

C'est dans cet esprit que France Chimie Nouvelle-Aquitaine a organisé en cette année 2023 les trophées Responsible Care® qui, une fois encore, ont démontré la capacité de ses adhérents à promouvoir et mettre en œuvre des initiatives remarquables, exemplaires dans leur démarche et innovantes. Malgré un contexte difficile où les sollicitations internes, les demandes réglementaires, ... sont nombreuses et peuvent expliquer cette année, un nombre de dossiers légèrement moins élevé que lors des deux dernières sessions, les dossiers proposés dans les domaines de la santé, la sécurité, l'environnement et le sociétal sont autant d'images positives de la chimie, vers le grand public et les parties prenantes.

Je remercie toutes les entreprises concourantes, l'ensemble des personnes les ayant accompagnées et le jury pour son implication et sa rigueur. Toutes mes félicitations aux lauréats de l'édition 2023.

Christophe MARSAN

Président de France Chimie Nouvelle-Aquitaine



4 CATÉGORIES
6 PARTICIPANTS
6 PROJETS

ENVIRONNEMENT

ARKEMA LACQ-MOURENX

SÉCURITÉ

BOREALIS L.A.T. FRANCE LA ROCHELLE

SANTÉ

CRISTALLERIE DE SAINT PAUL
IANESCO SAS

SOCIÉTAL

SOBEGI
SOLVAY - USINE RHODIA LA ROCHELLE

CATÉGORIE ENVIRONNEMENT

ARKEMA / LACQ-MOURENX

L'unité ARKEMA de fabrication de Sulfate Acide de Nitrosyle est située dans le département des Pyrénées-Atlantiques (64), au sein de la plateforme industrielle INDUSLACQ. Le complexe industriel, d'une superficie de 225 ha, s'étend sur les communes de Lacq-Audéjos (à 48%), Arance (48%) et Abidos (4%) qui sont situées dans le Béarn (partie orientale du département). Le site de Lacq au sein de l'établissement Lacq-Mourenx regroupe deux secteurs de production :

- La Thiochimie (chimie du soufre) ;
- L'amont Lactame (intermédiaires pour le site de production de Mont).



Justine PORTAU
Ingénieur Procédés

UNITÉ DE TRAITEMENT DES OXYDES D'AZOTE (NOx) ET DU PROTOXYDE D'AZOTE (N₂O) SUR L'UNITÉ SULFATE ACIDE DE NITROSYLE

LA PROBLÉMATIQUE

Les fumées de l'unité sulfate acide de nitrosyle contiennent des oxydes d'azote (NOx) mais aussi du protoxyde d'azote (N₂O). Le N₂O quant à lui est un gaz à effet de serre 300 fois plus fort que le dioxyde de carbone (CO₂).

L'IDÉE

Généralement, dans l'industrie les systèmes catalytiques d'épuration des fumées ne traitent que les rejets NOx.

Ce projet est atypique car le système catalytique développé permet d'abattre simultanément les oxydes d'azote et le protoxyde d'azote.

LA MISE EN ŒUVRE

Projet développé depuis 2021, un essai industriel a été réalisé en 2020 avec Enercat (société française fournisseur de catalyseur) pour valider les performances de cette innovation technologique. Ce pilote à l'échelle 1/300^e a permis de confirmer les performances du catalyseur quant à son efficacité à la fois sur le N₂O et les NOx.

L'installation a été démarrée avec succès en novembre 2022.

RÉSULTATS

Le traitement du protoxyde d'azote permet une réduction de plus de 6000 t/an d'équivalent CO₂ avec un abattement moyen de plus de 80 % sur les premiers mois, ce qui est supérieur aux attentes. Côté oxyde d'azote, les performances sont également très satisfaisantes avec un taux d'abatage supérieur à 80%. Le panache orange a également disparu avec cette réduction des rejets avec un impact sociétal très important sur le bassin.

CATÉGORIE SÉCURITÉ

BOREALIS L.A.T FRANCE / LA ROCHELLE

BOREALIS L.A.T est un fournisseur leader d'engrais et de produits techniques azotés.

Les activités du site de La Rochelle, situé à proximité immédiate du Grand Port Maritime, sont la réception, le stockage, le mélange, le conditionnement et l'expédition d'engrais minéraux solides en vrac ou en big-bags. Le site répond aux besoins logistiques de la société BOREALIS L.A.T France en tant que dépôt de stockage.



Stéphane LENORMAND
Coordinateur HSE BLATF

ACCUEIL DES CAMIONS MOTORISÉS AU GAZ NATUREL SUR UN SITE SEVESO SEUIL HAUT POUR LE TRANSPORT DE MARCHANDISES DANGEREUSES

LA PROBLÉMATIQUE

Depuis le 1er janvier 2017, l'accord européen relatif au transport international de marchandises dangereuses par route (ADR) autorise le transport de marchandises dangereuses avec des véhicules à propulsion au gaz naturel (GNV) en fixant les prescriptions applicables. Il était nécessaire de mettre en œuvre un projet pour accueillir en sécurité les véhicules propulsés au gaz naturel sur les différents sites de l'entreprise. Le projet a été coordonné sur les différents sites de l'entreprise.

L'IDÉE

Le projet a été mis en œuvre en travaillant dans un premier temps sur deux sites pilotes dont le site de La Rochelle. Le projet a été mené en appliquant le processus de gestion des modifications de l'entreprise qui consiste en une analyse de risques de toutes les modifications et changements des installations et des procédés en prenant en compte la sécurité, la réglementation, les aspects techniques, la protection de l'environnement afin de définir les actions nécessaires à l'acceptabilité de la modification proposée.

Le GESIP (Groupe d'Etude de Sécurité de l'Industrie Pétrolière) a publié en mars 2020 un guide à l'attention de ses adhérents pour les aider à définir les conditions d'accès à leurs installations en sécurité et mettre en œuvre les mesures nécessaires pour les véhicules propulsés au gaz naturel. Ce guide a été utilisé pour mettre en œuvre le projet.

LA MISE EN ŒUVRE

- Création d'une instruction groupe sur la base du guide du GESIP.
- Réalisation d'une analyse de risques pour identifier s'il y a des installations à proximité des postes de chargement/déchargement qui peuvent être concernés par des effets dominos. Conclusion : Pas d'interférences.
- Le processus de gestion des modifications a défini différentes actions : Réalisation de panneaux pour l'entrée des camions et pour l'accueil des chauffeurs ; Création d'une check-list de contrôle des camions GNV ; Formation des équipes Logistique et de première intervention ; Mise à jour du POI ; Intégration des conclusions de l'analyse de risques dans la révision de l'étude de dangers ; Information des services de secours extérieurs (SDIS) ; Information de tous les transporteurs et mise à jour des protocoles de sécurité.

RÉSULTATS

Les camions motorisés au gaz naturel peuvent entrer sur le site depuis le 1er mars 2022.

Compte tenu de la crise énergétique actuelle et des difficultés d'approvisionnement en gaz naturel, très peu de transporteurs ont investi et font rouler des camions motorisés au gaz naturel actuellement.

CATÉGORIE SANTÉ

CRISTALLERIE DE SAINT PAUL / CONDAT SUR VIENNE

La société Cristallerie de St Paul – Emaux Soyer, est une TPE de 13 salariés, qui possède deux domaines principaux de production :

- La fabrication d'émail pour la bijouterie (seul fabricant en France) ;
- La fabrication de verres spéciaux pour différents domaines d'activité tels que la céramique, le verre, l'électronique, l'aéronautique et le militaire...

La santé, la sécurité et le bien-être de nos salariés est un sujet important au sein de notre entreprise, nous essayons de faire le maximum dans ce sens, la présentation de ce projet résume notre investissement.



Franck DUFOR
Directeur Général

PRÉVENTION DES TMS (TROUBLE MUSCULO-SQUELETTIQUES) ET DE L'EXPOSITION AUX PRODUITS CHIMIQUES : INSTALLATION D'UN ÉLÉVATEUR VIBRANT ÉLECTROMÉCANIQUE

LA PROBLÉMATIQUE

Dans notre document unique, il apparaissait dans l'analyse du poste « broyage des émaux bijoux » qu'il était un des facteurs à risque pour les TMS (également le risque de chutes et l'exposition aux produits CMR). En effet, pour broyer l'émail les opérateurs devaient monter et descendre environ 25 à 30 fois par jour sur une plateforme afin de vider une trémie d'émail dans un broyeur, le risque de chute et des TMS étaient accrus ainsi que l'exposition aux produits CMR.

L'IDÉE

Trouver un système mécanique pour alimenter le broyeur afin de réduire ou supprimer les risques de chutes et TMS.

LA MISE EN ŒUVRE

Une recherche a été faite pour trouver un fabricant d'élévateur vibrant électromécanique (le nom de l'appareil a été trouvé en consultation avec le personnel de production). Une fois le fabricant ciblé, un technico-commercial s'est déplacé pour étudier la faisabilité de l'idée soumise, il a pris des échantillons d'émail en morceaux afin de pouvoir faire des essais dans son usine. Les résultats ont été concluants, un devis a donc été fait et malgré le prix annoncé, il a été décidé de valider ce dossier résumé ci-après :

- Installation d'un élévateur ce qui supprime les principales opérations manuelles ;
 - Concernant les poussières CMR (surtout le Plomb), dans l'ancien système la poudre fine d'émail était dans une trémie ouverte et lorsque celle-ci était vidée dans le broyeur à l'étage, on pouvait observer un nuage de poudre autour du broyeur. C'est pour cela que l'opérateur portait un masque à ventilation assistée. Dans le nouveau système, la poudre d'émail est mise dans le bac au bas de l'élévateur. Par vibration, cette poudre monte jusqu'au broyeur et se déverse seule à l'intérieur de celui-ci. Il y a moins de dégagement de poussières et plus aucun opérateur aux abords.
- Une demande de subvention auprès de la CARSAT a été faite et validée et nous avons obtenu une aide de 50 % sur le prix d'achat de l'élévateur

RÉSULTATS

La mise en place de cet élévateur a réduit le risque de chute, les TMS et l'exposition aux produits CMR.

CATÉGORIE SANTÉ

IANESCO / POITIERS

IANESCO SAS est un laboratoire indépendant de 70 personnes. Créé en 1952 à Poitiers, il est expert dans deux secteurs d'activités : les prélèvements et analyses environnementales sur différentes matrices (eaux, air, sols, déchets, sédiments et boues), ainsi que les essais sur les matériaux au contact des aliments. Les compétences techniques et organisationnelles de l'entreprise sont reconnues par le COFRAC et les Ministères (environnement et santé). Il édite environ 50 000 rapports d'essais par an pour ses nombreux clients (privés et publics).



Annaïck PAPE
Responsable QSE

L'INNOVATION AU CŒUR DE L'ACCOMPAGNEMENT VERS ET DANS L'EMPLOI : UN AMÉNAGEMENT DE POSTE

LA PROBLÉMATIQUE

Certaines analyses nécessitent l'utilisation d'un agitateur à ampoules à décanter appelé AGITELEC. La structure même de cet appareil et la configuration d'utilisation ont amené une salariée à rencontrer des problèmes de santé d'ordre moteur à cause des douleurs qu'elle ressentait, allant même jusqu'à être arrêtée et finalement déclarée inapte par la médecine du travail. Elle s'est retrouvée à mi-temps thérapeutique sur un autre poste de travail.

L'IDÉE

Il fallait donc agir pour « adapter le travail à l'homme » car la situation risquait de se reproduire chez d'autres utilisateurs. Outre l'optimisation évidente à mener sur l'AGITELEC pour faciliter son utilisation, la position de travail a également été étudiée.

LA MISE EN ŒUVRE

Nous nous sommes entourés des services de la médecine du travail, d'un ergonome et d'un prestataire spécialisé dans l'étude et l'optimisation de process en industrie afin de développer un prototype rendant plus facile l'utilisation de l'AGITELEC grâce à la mise en place d'un bras de levier. Un support spécifique pour remplir, à hauteur de taille, les ampoules à décanter, a été également fabriqué.

RÉSULTATS

Les différents aménagements ont permis à la salariée de reprendre son travail avec grand plaisir sur l'AGITELEC. De plus, étant donné qu'elle avait été déclarée RQTH entre temps, une aide financière de CAPEMPLOI a été octroyée. La direction a décidé de déployer ces aménagements aux autres AGITELEC présents au laboratoire (même s'il n'y aura pas d'aide financière) de façon à ne pas risquer d'arrêts de travail de la part des autres utilisateurs.

CATÉGORIE SOCIÉTAL

SOBEGI / BASSIN DE LACQ

Universlacq est la démarche de responsabilité sociétale et environnementale qui fédère quinze industriels des trois plateformes chimiques du bassin de Lacq. Pour porter cette démarche collective, les industriels membres ont fait le choix de se constituer en association. Celle-ci est animée par Sobegi, entreprise gestionnaire des plateformes industrielles.



Frédéric PAVARD
Président de Sobegi & de l'association Universlacq

UNIVERSLACQ - CRÉATION D'UNE DÉMARCHE RSE POUR FAVORISER LE DIALOGUE AVEC LES PARTIES PRENANTES

LA PROBLÉMATIQUE

Comment construire un réseau de dialogue avec l'ensemble des parties-prenantes (internes et externes) afin de faciliter l'acceptabilité de l'activité des plateformes de Lacq, notamment sur la qualité de l'air ?

L'IDÉE

Les entreprises de la plateforme industrielle du bassin de Lacq ont décidé en 2019 de se fédérer sous la forme d'une association, UNIVERSLACQ, afin de construire un réseau de dialogue entre industriels et parties prenantes et de mettre en œuvre des initiatives sur des thèmes spécifiques.

LA MISE EN ŒUVRE

Les actions déployées par les industriels adhérents pour établir de nouvelles relations avec nos parties prenantes se répartissent en deux axes :

1 - Mieux connaître les attentes de nos parties prenantes

- Création d'un observatoire des odeurs spécifique au bassin de Lacq pour mieux comprendre les nuisances,
- Investissements en temps des directeurs de site pour aller à la rencontre des différents interlocuteurs.

2 - Fournir une information transparente et adaptée aux attentes de chaque partie prenante :

- Création de supports de communication externe : publication bimensuelle des bulletins qualité de l'air, réalisation de tableaux de Bord synthétiques à destination des élus, édition annuelle d'une lettre aux riverains distribuée en boîte aux lettres pour toute la zone riveraine.
- Création de supports de communication pédagogiques : capsules vidéos collaborateurs expliquant l'utilité de leur métier, publication hebdomadaires relayant la vie des équipes, les investissements d'amélioration... et diffusées sur notre page LinkedIn, le blog et par inscription à notre flux Rss.

RÉSULTATS

- Intégration rapide de la démarche dans l'écosystème local (communauté de Commune Lacq Orthez, Chemparc, Lacq+)
- Constitution d'une communauté Web comprenant 1200 abonnés (mai 2023), diffusion de messages proactifs (17 en 2020 à 40 en 2022) annonçant en amont les travaux susceptibles de créer des nuisances, édition de bulletins d'informations bimensuels à destination du grand public, enfin, initiation de visites de site et de réunions avec les parties prenantes plusieurs fois par an.
- Reconnaissance de nos efforts par la presse locale et les associations de riverains. Ces dernières s'illustrent par des déclarations à la presse ou sur leurs propres supports de communication. Pour exemple, l'Arsil partage régulièrement nos informations plateforme et récemment notre article sur les nez (14 mars 2023).

CATÉGORIE SOCIÉTAL

SOLVAY - USINE RHODIA / LA ROCHELLE

Solvay La Rochelle : une histoire, un présent reposant sur la chimie des terres rares et un avenir en train de s'inscrire dans les grandes tendances techniques et environnementales.



Delphine LOUBIERE
Responsable RSE du site,
entourée par 2 collègues

Le site de Solvay La Rochelle est situé à Chef de Baie à proximité du Port sur une surface de 40 hectares. Il a démarré son activité en 1948. Il est classé SEVESO Seuil Haut et est certifié ISO9001, AITF, ISO14001 et 45001. Il est spécialisé dans la purification de Terres Rares et la production de formulation à base de Terres Rares pour la catalyse automobile, l'électronique et le polissage de haute précision. Les matières premières clé proviennent d'Asie ou d'Océanie et une grande partie des produits finis sont exportés hors d'Europe.

FACILITÉ UNE MOBILITÉ PLUS DURABLE

LA PROBLÉMATIQUE

Il a été constaté qu'une majorité des salariés de l'entreprise se déplacent seuls en voiture pour se rendre au travail alors que 53 % d'entre eux, soit 150 personnes environ, résident à moins de 15 km du site. Cette situation soulève des préoccupations quant à l'impact environnemental des déplacements domicile-travail des employés, ainsi qu'à l'impact sur leur santé avec des problèmes liés à la circulation ou à la sécurité routière.

L'IDÉE

L'entreprise a donc eu l'idée d'adopter une forme de mobilité alternative plus durable en proposant des vélos de fonction électrique en leasing. Le but est d'encourager l'utilisation de modes de transport plus respectueux de l'environnement tout en offrant une solution plus pratique et économique pour les déplacements professionnels. Le leasing de vélos de fonction électrique permettra également à l'entreprise de réduire son empreinte carbone et de promouvoir un mode de vie plus sain et plus actif pour ses employés.

LA MISE EN ŒUVRE

Un partenariat avec l'entreprise de leasing de vélos à assistance électrique Bee.Cycle a été mis en œuvre. Les loyers sont alors cofinancés à la fois par les salariés et par l'entreprise. C'est un leasing sur une période de 36 mois qui permet à la fin du contrat de bénéficier de 80 % sur la revente du vélo ou offre une possibilité d'option d'achat ou également la possibilité de signer un nouveau contrat pour trois ans.

RÉSULTATS

Solvay La Rochelle a mis en place un projet pilote visant à encourager une mobilité plus durable pour ses employés. À cet effet, des vélos électriques ont été proposés à la location pour les trajets domicile-travail, mais également pour une utilisation personnelle. Le projet remporte un franc succès avec notamment 27 contrats finalisés sur un projet initial de 30 vélos. Les salariés participent à hauteur de 40 % du loyer du vélo, soit un coût mensuel de 34 € TTC, assurance incluse. Cette démarche innovante s'inscrit dans le plan de mobilité de l'entreprise et contribue à la qualité de vie au travail des salariés, comme l'atteste le taux de satisfaction élevé de ceux-ci. Par ailleurs, l'utilisation de ces vélos électriques a permis une réduction significative de la facture carburant des salariés ainsi qu'un impact positif sur l'environnement.



Responsible Care®

OUR COMMITMENT TO SUSTAINABILITY

COMPOSITION DU JURY DES TROPHÉES RESPONSIBLE CARE® NOUVELLE-AQUITAINE 2023

Mayia FERNANDEZ / SIAP – Responsable QHSE - Pôle Sud-Ouest / Présidente du jury

Fabienne GRANDCHAMP / Région Nouvelle-Aquitaine – Chargée de mission Référente Filière Chimie et Matériaux

Marina GALICKI / DREETS Nouvelle-Aquitaine – Chargée de mission Innovation et Santé/Chimie/Matériaux

Amandine LOEB / AREC Nouvelle-Aquitaine – Directrice

Marie ZIMMER / France Chimie National – Experte Responsible Care® / RSE

LAURÉATS

ENVIRONNEMENT – ARKEMA LACQ-MOURENX


SÉCURITÉ - BOREALIS L.A.T FRANCE LA ROCHELLE

SANTÉ – CRISTALLERIE DE SAINT PAUL

SOCIÉTAL – SOBEGI

RÈGLEMENT

Le règlement des Trophées Responsible Care® Nouvelle-Aquitaine 2023 est consultable auprès de France Chimie Nouvelle-Aquitaine : contact@chimie-nouvelleaquitaine.org



Siège social

Maison de l'industrie
40, avenue Maryse Bastié - 33520 Bruges
☎ 05 56 29 00 07

Antenne de La Rochelle

Rue des Trois Frères - Bat A
Parc d'activité Jean Guiton - 17000 La Rochelle
☎ 05 46 37 09 70

FRANCE
CHIMIE
NOUVELLE
AQUITAINE

contact@chimie-nouvelleaquitaine.org

www.chimie-nouvelleaquitaine.org