

Description de poste

Intitulé du poste :	Opérateur / Technicien de Fabrication		
Localisation :	Niort	Horaires de travail	Horaires postés
Service :	Production	Temps plein/Temps partiel	Temps plein
Sous la responsabilité de :	Agent de Maîtrise production	Employés lui rapportant directement (#) :	0
Déplacement % :	N/A	Employés lui rapportant indirectement :	0
Responsabilités clefs	<p>En charge d'une ou de plusieurs étapes du processus de fabrication, l'Opérateur / Technicien de fabrication a la responsabilité de s'assurer du bon fonctionnement des équipements et du bon déroulement des opérations notamment en matière de sécurité, de qualité et de respect de l'environnement.</p> <p>Ses principales responsabilités sont résumées ci-dessous (liste non exhaustive) :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conduit et surveille les installations de production et de conditionnement du produit fini en respectant les procédures de fabrication et les modes opératoires. • Respecte les standards de fabrication (temps de cycle et rendements). • Analyse, signale et traite les anomalies de fonctionnement et les dérives de procédés. • Identifie les dysfonctionnements techniques et réalise la maintenance de premier niveau et peut-être amené à rédiger la demande de travaux associée, selon les programmes et instructions établis. • Informe son Agent de Maîtrise de tout dysfonctionnement constaté. • Dans une dynamique 5S, maintient la propreté de son poste de travail et de l'ensemble des équipements de production qu'il utilise. • Participe occasionnellement à la réception des matières premières. • Propose des améliorations et peut être amené à participer à leur mise en place. • Applique les règles de sécurité (port des EPI, procédures HSE&S,...) et a toute autorité pour les rappeler à quiconque. • Applique les règles liées à la qualité, la sécurité et la protection de l'environnement dans toute intervention. • Signale à son responsable ou encadrement toute anomalie liée à la sécurité ou à l'environnement et rédige la fiche d'incident associée. • A toute autorité pour arrêter les équipements montrant des dysfonctionnements pouvant avoir des conséquences sur sa sécurité, sa santé ainsi que sur celle de ses collègues, et sur l'environnement. • Participe aux analyses de risques et à la rédaction des fiches de poste. • Trie et évacue les déchets. • Consigne et déconsigne les installations à sa charge. • Participe aux exercices incendie. • Soutient et intervient en cas d'urgence et lors du déclenchement du Plan d'Opération Interne (POI) • Assure le contrôle de la conformité quantitative et qualitative des produits finis et en cours de fabrication. • Applique les consignes en matière de qualité, signale les anomalies éventuelles et propose des améliorations. 		

Description de poste

<u>Compétences requises</u>	<ul style="list-style-type: none">• Expérience en conduite de procédés industriels.• Connaissances en maintenance de 1^{er} niveau.• Rigueur et autonomie.• Gestion des priorités.• Sens du travail en équipe.• Communication interpersonnelle.• Intégrité et confiance.• Maîtrise de soi.• Adaptabilité et polyvalence.• Résolution de problèmes.
<u>Formations et certifications</u>	<ul style="list-style-type: none">• Formation Bac +2 en chimie / génie chimique ou Bac pro en industrie des procédés.• Eventuellement une formation de type CAIC (Conducteur d'Appareils de l'Industrie Chimique) ou expérience équivalente.
<u>Compétences souhaitées</u>	<ul style="list-style-type: none">• Utilise et maîtrise les outils informatiques usuels : Outlook – Excel – Word.• Utilise le système de contrôle commande / SAP.• Détient le CACES 3.• A des notions en anglais.