

Annonce Opérateur de production

Rattaché(e) hiérarchiquement au Chef de Quart (CDQS) et dans le respect des règles et procédures QHSE, vous aurez à assurer les missions suivantes:

- Assurer la conduite d'installations réparties sur la plateforme en marche établie en surveillant et pilotant les indications sur écran de contrôle ou sur le terrain (quantités, qualité, sécurité et environnement)
- Intervenir sur le réglage et les modifications de paramètres de contrôle
- Contrôler et s'assurer du bon fonctionnement des installations, détecter et signaler les fuites et les anomalies. Mener les actions correctives nécessaires
- Prélever les échantillons conformément au plan d'échantillonnage et aux consignes, réaliser les tests et analyses d'auto contrôle et communiquer les résultats. S'assurer du respect des réglementations en vigueur (arrêté d'exploité notamment)
- Réaliser les manœuvres manuelles / automatiques nécessaires lors des phases d'arrêts et de démarrages d'installations ou de perturbation de fonctionnement
- Suivre et assister la maintenance lors des interventions et assurer la maintenance de premier niveau
- Veiller à la propreté et au rangement de son secteur
- Réaliser les contrôles HSE prévus dans l'atelier (IGP notamment) et participer aux actions de sécurité (journées sécurité, conseil d'atelier, analyse ADC, chasse aux anomalies ...)
- Assurer la passation des consignes à l'équipe de relève. Réalisation de compte-rendu écrit de qualité à chaque poste
- Rendre compte en cas d'anomalie, expliquer le dysfonctionnement et proposer des actions correctives pour éviter le renouvellement de l'anomalie
- Etre en contact interne avec les services de Maintenance, les équipes de fabrication postés / jour, le Bureau d'Etudes, etc

Profil et qualités recherchées

- Une formation : CAP-CAIC / BEP ICTE / Bac Pro IDP / Niveau Technicien, BTS ou DUT, ou expérience pratique correspondante en chimie, cimenterie, papeterie, métallurgie, sidérurgie, pharmaceutique ou toute industrie de procédés continus ou par batch.
- Une bonne connaissance des risques des produits chimiques
- CACES 3 et aptitude médicale à la conduite
- Des connaissances techniques des matériels, des installations et produits fabriqués, et des standards HSE
- Des bonnes capacités d'adaptation, esprit d'équipe et rigueur seront attendus

Poste en 5 * 8 basé à Melle.