

RESPONSABLE PRODUCTION

RAISON D'ETRE :

Le responsable de production pilote les lignes de production. Il organise et planifie la fabrication et le conditionnement des produits dans le respect de la réglementation et de la qualité, et dans une démarche d'amélioration continue des performances. Il encadre les équipes placées sous sa responsabilité.

AUTRES INTITULES

- Superviseur de production
- Chef d'atelier

POSITION DANS LA STRUCTURE

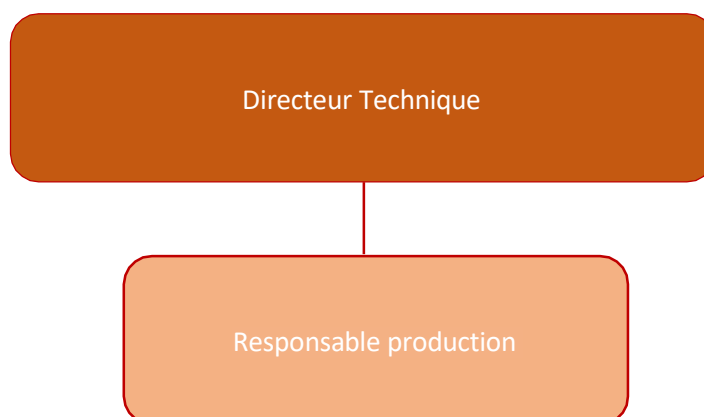
Classification :

- Statut CADRE
- Coefficient : à partir de 400

Relations fonctionnelles :

- Directeur général
- Service logistique
- Service marketing
- Service Commercial
- Laboratoires d'analyse/contrôle qualité
- Service maintenance
- QHSSE
- Contrôleur de gestion

Relations hiérarchiques :



RESPONSABLE PRODUCTION

ACTIVITES PRINCIPALES :

1. Définition du plan de production

- Établir la feuille de route à partir du P IC (plan industriel et commercial) : objectifs, ressources (hommes, matières, équipements, outillages, sous-traitants, prestataires), procédés, planning.
- Organiser la production : répartir la charge de travail des équipes, par poste ou par machine, en fonction des priorités et des contraintes de production.
- Assurer la montée en charge de l'outil de production.

2. Suivi de la production

- Coordonner le plan de production : approvisionnement (matières, pièces, outils), fabrication, conditionnement, livraison.
- Suivre au quotidien les indicateurs : objectifs, coûts, délais, qualité des produits.
- Contrôler l'application des procédures de sécurité, hygiène, environnement.
- Réagir rapidement à des dysfonctionnements économiques, techniques, humains.
- Traiter les incidents clients, fournisseurs, sous-traitants.
- Vérifier le respect du cahier des charges des fournisseurs et sous-traitants.

3. Optimisation des processus de production

- Contrôler la conformité des installations aux règles et procédures.
- Prévenir les risques internes liés à la qualité, participer à la mise à jour du système QHSE.
- Apporter des conseils techniques dans la fabrication de produits complexes.
- Participer aux projets d'optimisation ou d'adaptation de l'outil de production.
- Définir la criticité des installations et les pièces de rechange vitales à tenir en stock.

4. Encadrement d'équipes

- Animer et coordonner les activités de ses équipes (chefs d'équipe, agents de fabrication, agents de conditionnement, ...).
- Sensibiliser, former à la qualité, à la sécurité industrielle et environnementale.
- Gérer les effectifs (absences, congés, repos, remplacements, roulements d'équipes...).
- Réalisation des entretiens professionnels, d'évaluation, de formation...
- Favoriser le développement des compétences : mobilité, formation (CQP [Certificat de qualification professionnelle], VAE [Validation des acquis par l'expérience]...).

5. Gestion des activités et reporting

- Définir, piloter et suivre les indicateurs de performance industrielle (KPI) : volume des produits et matières consommées, taux de dysfonctionnements, taux de rebuts...
- Assurer un reporting d'activités (tableaux de bord) auprès de sa hiérarchie.

6. Respecter les règles et les procédures

- Appliquer les instructions
- Respecter, appliquer et faire appliquer les documents internes et externes de travail (procédures, instructions au poste, ...)
- Appliquer les règles de sécurité, de propreté et de procédures qualité mises en place dans l'entreprise
- Respecter le matériel et les locaux de la société
- Respecter le port des EPI (Équipements de Protection individuels) quand cela prescrit
- Respecter les règles de tri sélectif

7. Autres missions

- Alerter en cas d'identification d'anomalies
- Contrôler le bon suivi des instructions
- Nettoyer et ranger la zone de travail

RESPONSABLE PRODUCTION

INDICATEURS DE RESULTATS

1.

SPECIFICITES

1.

COMPETENCES

<i>Savoirs (le titulaire du poste doit connaître)</i>	
Fonctionnement de l'entreprise, de son organisation	4
Connaissances techniques en chimie industrielle	4
Process techniques de création d'un produit	3
Maîtrise des normes et du cadre réglementaire relatif aux produits développés par l'entreprise	3
Maîtriser des Progiciels de Gestion Intégrée PGI, Enterprise Resource Planning ERP	4
Maîtriser les outils bureautiques	4
Connaissances en méthodes d'amélioration continue	3
Connaissances en informatique industrielle et productique	4

<i>Savoir- faire (techniques, outils, méthodes - le titulaire du poste doit être capable de)</i>	
Aptitude au management d'équipe pour former et motiver les équipes sous sa responsabilité.	4
Aptitude au management de la production (gestion de budget, création et suivi d'indicateurs).	4
Qualités d'encadrement pour animer et coordonner le travail de son équipe.	4
Organisation et rigueur opératoire pour se conformer aux procédures et les faire respecter	4
Culture de la qualité et du résultat.	4
Adaptation aux différentes modalités d'organisation du travail	4
Capacité à gérer les imprévus (incidents et accidents)	4
Maîtrise des méthodes LEAN (management, manufacturing)	4

- | | |
|---|--|
| 1 | Connaissances sociales |
| 2 | Niveau intermédiaire permettant une autonomie opérationnelle en situation non complexe |
| 3 | Niveau confirmé permettant une autonomie opérationnelle en situation exceptionnelle et/ ou |
| 4 | complexe Niveau expert, acteur du développement de la compétence en interne |

RESPONSABLE PRODUCTION

Savoir-être (le titulaire du poste doit posséder des capacités ou facultés....) :

Capacité managériales	3
Capacités d'adaptation	3
Capacités à gérer les situations de crise	3
Ouverture d'esprit et pédagogie	3
Organisation et planification	3
Prise d'initiative	3
Force de proposition	3
Réactivité et anticipation	3
Adaptabilité	3
Capacité à prioriser	3
Polyvalence	

1 Aptitude socle peu déployée

2 Aptitude conforme à la tenue du poste

3 Exemplarité de déploiement de l'aptitude, véhicule cette valeur dans l'entreprise et contribue à son rayonnement externe

RESPONSABLE PRODUCTION

SECURITE ET CONDITIONS DE TRAVAIL

Machines/ outils utilisées :

-

**INSERER LES FICHES MACHINES
INSERER LES CONSIGNES DE SECURITE**

Équipements de protections individuels (EPI) :

- Tenue de travail
 - Chaussures de sécurité et blouse à mettre pour circuler dans l'enceinte de l'usine

Consignes de sécurité spécifiques au poste

PORT DES EPI - obligations générales

Le port des EPI au sein de l'atelier est obligatoire :

- Port de chaussures de sécurité
- Port de la blouse dans les ateliers



RESPONSABLE PRODUCTION

CONSIGNES DE SÉCURITÉ générales	
Avant toute manipulation d'un équipement, vous devez vérifier son bon état de fonctionnement et ses différents organes de sécurité	
L'accès aux ouvrages nécessite l'usage d'une échelle ou d'un escabeau. La plus grande vigilance doit être accordée lors de la mise en place de l'échelle/ l'escabeau afin d'assurer sa parfaite stabilité au sol avant de monter. Les risques de chutes de hauteur et de plain-pied peuvent causer de graves lésions traumatiques.	
Les outils coupants ou les copeaux métalliques ne doivent pas être manipulés à mains nues. Les pièces doivent être manipulées avec précaution et être ébavurées.	
L'utilisation de cutters peuvent engendrer de graves coupures et doivent donc être manipulés avec d'extrêmes précautions. Toujours ranger la lame après utilisation et verrouiller la sécurité.	

PROFIL REQUIS

Formation

- Formation technique de niveau bac +2/3 : DUT/BTS (brevet de technicien supérieur), licence professionnelle en génie chimique, génie mécanique, chimie industrielle complétée par une expérience de cinq ans minimum. Certains titulaires de niveau bac peuvent accéder en mobilité interne à ce type de poste avec une expérience significative
- École d'ingénieurs chimistes/procédés des écoles de la Fédération Gay-Lussac.
- École d'ingénieurs généralistes en mécanique, option génie des procédés, automatisme, informatique industrielle.
- Formation technique spécialisée, initiale ou en alternance, de niveau bac +5 en chimie, génie chimique, génie industriel, gestion de production

Expérience

- Expérience cadre de minimum 5 ans en production industrielle
- Expérience de cinq à dix ans minimum pour les techniciens et agents de maîtrise, dans la fabrication ou les services techniques dans les industries chimiques.

Exigence

-